

**100 % torrhalt, keramiskt armerad, slitålig och temperaturtålig epoxibeläggning som skyddar metall mot lätt slitage, korrosion och erosion vid nedsänkning i vätska i förhöjd temperatur. ARC HT-S industriell ytbeläggning är utvecklad för att:**

- Skydda och upgradera ny och gammal metallutrustning
- Fungera nedsänkt i vätska upp till 150 °C
- Ersätta exotiska legeringar, bearbetade plaster, keramik och konventionella ytbeläggningar
- Applicera enkelt med roller, pensel, skrapa eller luftfri sprututrustning

## Applikationsområden

- Olja/vatten-separatorer
- Olja/gas-separatorer
- Värmeväxlare
- Fläktar och fläkthus
- Offshoreutrustning
- Tankar och kärl
- Avsaltningskärl
- Pumpar
- Ventiler

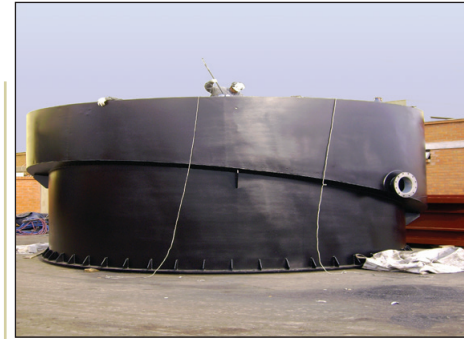
## Förpackning och täckning

Nominellt baserat på en tjocklek på 750 µm

- 5-literssatsen täcker 6,67 m<sup>2</sup>
- 16-literssatsen täcker 21,33 m<sup>2</sup>

Notera: Komponenterna har förmäts och förvägts. Varje sats innehåller anvisningar för blandning och applicering. Med 5-literssatsen ingår verktyg.

Färger: Blå eller grå



## Egenskaper och fördelar

- **Stark, tålig, hållbar**
  - Förlänger utrustningens livslängd
  - Minskar antalet reservdelar som behövs
  - Minskar stilleståndstid
- **Innehåller finfördelad keramisk armering**
  - Motståndskraftig mot genomträngning
  - Beständig mot ”kall vägg” delaminering
  - Beständig mot termomekanisk chock
  - Klarar snabb dekompression
- **Kan gnisttestas enligt NACE SP0188**
  - Enkel kvalitetskontroll med avseende på hål och skador efter applicering
- **Mycket hög vidhäftningsförmåga på metall**
  - Ger långvarigt skydd
  - Elimineras underfilmkorrosion
- **100 % torrhalt, inga lättflyktiga substanser, inga fria isocyanater**
  - Säkrare användning
- **Härdning på plats i förhöjd temperatur**
  - Ingen efterhärdning behövs

## Tekniska data

(mekaniska egenskapsdata efter härdning i förhöjd temperatur på 95 °C i 12 timmar)

Kompositionsmatris	En modifierad epoxiharts bestående av två komponenter som reagerat med ett alifatiskt aminhärdningsmedel		
Armering (patenterad)	Keramik- och mineralpartiklar för ökad flexibilitet och minimerad blåsbildning samtidigt som den är beständig mot erosion		
Densitet i härdad form		1,7 g/mL	103 lb/cu.ft.
Tryckhållfasthet	(ASTM D 695)	1 080 kg/cm <sup>2</sup> (106 MPa)	15 400 psi
Böjhållfasthet	(ASTM D 790)	407 kg/cm <sup>2</sup> (39,9 MPa)	5 800 psi
Böjmotstånd	(ASTM D 790)	3,2 x 10 <sup>4</sup> kg/cm <sup>2</sup> (3 100 MPa)	4,5 x 10 <sup>5</sup> psi
Vidhäftning till underlaget	(ASTM D 4541)	365,4 kg/cm <sup>2</sup> (35,9 MPa)	5 200 psi
Dragbrottningsgräns	(ASTM D 638)	316 kg/cm <sup>2</sup> (31 MPa)	4 500 psi
Elastisk töjning	(ASTM D 638)	2,2 %	
Durometerhärdhet Shore D	(ASTM D 2240)	88	
Motstånd mot att rinna ned vid vertikala applikationer, vid 21 °C och 500 µm		Ingen nedringning	
Maximal temperatur (Beroende på funktion)	Våt applikation	150 °C	302 °F
	Torr applikation	175 °C	347 °F
Hållbarhet (i oöppnad behållare)	2 år [förvaring vid temperatur 10–32 °C på torr, täckt plats]		